# Fahrzeug-Exposé

## Weller Automobile GmbH + Co KG

## Opel Combo Cargo NET M 1.5D Comfort-Paket Holzboden




| | |
|---|---|
| **Preis:** | **19.990,- €** |
| MwSt. ausweisbar | **Rate :** |
| Zustand: | Tageszulassung |
| Karosserie: | Van/Kleinbus |
| Leistung: | 74 kW (101 PS) |
| Kraftstoff: | Diesel |
| Getriebe: | Schaltgetriebe |
| Kilometerstand: | 10 |
| Vorbesitzer: | 1 |
| Außenfarbe: | Weiss |
| Polsterung: | Stoff |
| Türen: | 5 |
| Erstzulassung: | 04 . 2026 |

**Sehr geehrter Kunde,**

vielen Dank für Ihr Interesse an unserem Fahrzeug. Dieses Angebot ist freibleibend und unverbindlich. Irrtümer und Zwischenverkauf bleiben unserem Hause vorbehalten. Gerne nehmen wir Ihren Gebrauchten auch in Zahlung. Zu einer Testfahrt sind Sie nach kurzer Terminabsprache herzlich eingeladen.

Mit freundlichen Grüßen
**Weller Automobile GmbH + Co KG**

### Ausstattungs-Highlights

- **Klimaanlage**
- **Navigationssystem**
- **Tempomat**
- **Park Distance Control vo.&hi.**
- **Rückfahrkamera**
- **LED-Tagfahrlicht**
- **Nebelscheinwerfer**
- **Regensensor**
- **Allwetterreifen**
- **Kopfairbag**
- **Multifunktionslenkrad**
- **USB-Anschluss**

# Fahrzeug-Exposé

## Weller Automobile GmbH + Co KG

Angebotsnummer: 2147372
Ausdruck vom: 09.11.2026

## Verbrauch und Emissionen*

| | |
|---|---|
| CO2-Emission kombiniert: | 161,0 g/km |
| CO2-Klasse auf Grundlage der CO2-Emissionen kombiniert: | **F** |
| Verbrauch kombiniert: | 6,1 l/100km |

*Weitere Informationen zum offiziellen Kraftstoffverbrauch und den offiziellen spezifischen CO2-Emissionen neuer Personenkraftwagen können dem 'Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch, die CO2-Emissionen und den Stromverbrauchneuer Personenkraftwagen' entnommen werden, der an allen Verkaufsstellen und bei 'Deutsche Automobil Treuhand GmbH' unter www.dat.de unentgeltlich erhältlich ist.

## Ausstattungen

### ✓ Komfort

| | | |
|---|---|---|
| Klimaanlage | Tempomat | Park Distance Control vo.&hi. |
| Multifunktionslenkrad | Zentralverriegelung | Elektr. Fensterheber |
| Elektr. Außenspiegel | Servolenkung | Geschwindigkeitsbegrenzer |
| Funkfernbedienung | Außenspiegel el. anklappbar | |

### ✓ Entertainment

| | | |
|---|---|---|
| Navigationssystem | USB-Anschluss | MP3 |
| Bluetooth | DAB | Musikstreaming |
| Freisprecheinrichtung | Apple CarPlay | Android Auto |
| Touchscreen | Radio | |

### ✓ Sicht

| | | |
|---|---|---|
| Rückfahrkamera | LED-Tagfahrlicht | Nebelscheinwerfer |
| Colorverglasung | LED-Hauptscheinwerfer | |

### ✓ Assistenzsysteme

| | | |
|---|---|---|
| Regensensor | Lichtsensor | Berganfahrassistent |
| Fernlichtassistent | Verkehrszeichenerkennung | Bergabfahrassistent |
| Müdigkeitserkennung | | |

# Fahrzeug-Exposé

## Weller Automobile GmbH + Co KG

Angebotsnummer: 2147372
Ausdruck vom: 09.11.2026

### ✓ Sonstiges

| | | |
|---|---|---|
| Allwetterreifen | Schiebetür rechts | |

### ✓ Sicherheit

| | | |
|---|---|---|
| Kopfairbag | Seitenairbags | ABS |
| Airbag | Beifahrerairbag | Wegfahrsperre |
| ESP | Reifendruckkontrolle | |

### ✓ Technik

| | | |
|---|---|---|
| Start-Stop-Automatik | Digitales Kombiinstrument | |

### ✓ Qualitaet

Garantie

### ✓ Nutzfahrzeuge

LKW-Zulassung

## Beschreibung

Paket Comfort Connect mit FlexCargo / Extenso Ka,Kaolin Weiss,Stoff Curitiba Anthrazit,Schlechtwege-Paket,Holzboden im Laderaum (9mm),Quickheat Schnellheizsystem, elektrisch

# Fahrzeug-Exposé

Weller Automobile GmbH + Co KG

Angebotsnummer: 2147372
Ausdruck vom: 09.11.2026

## Weitere Fahrzeugbilder









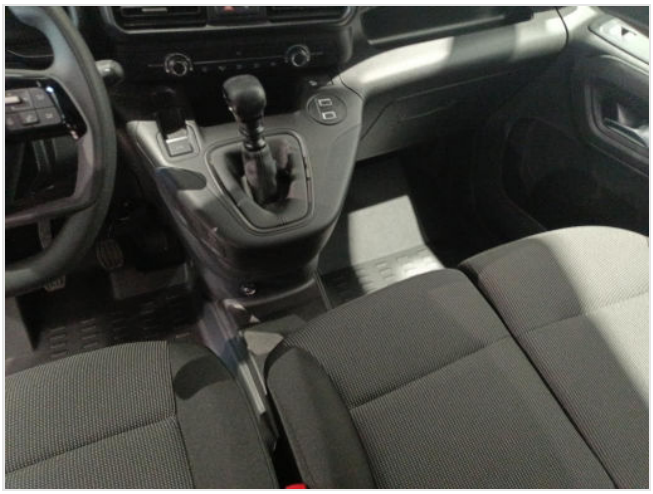





# Fahrzeug-Exposé

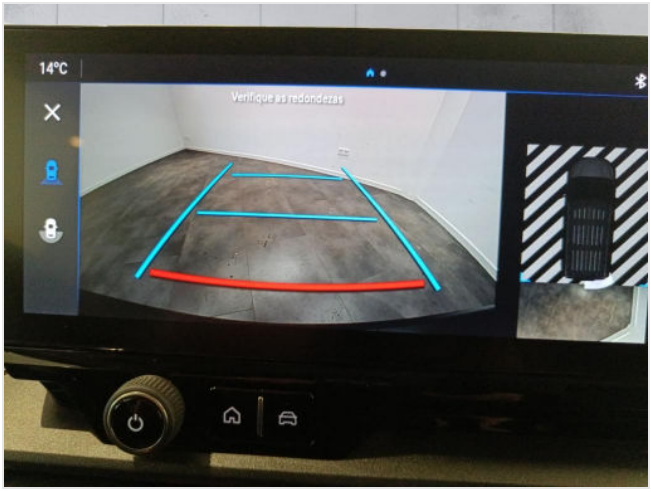
Weller Automobile GmbH + Co KG

Angebotsnummer: 2147372
Ausdruck vom: 09.11.2026











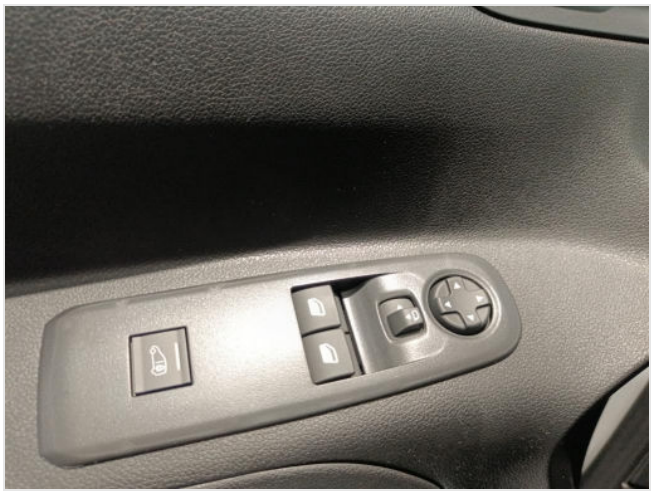



# Fahrzeug-Exposé

Weller Automobile GmbH + Co KG

Angebotsnummer: 2147372
Ausdruck vom: 09.11.2026





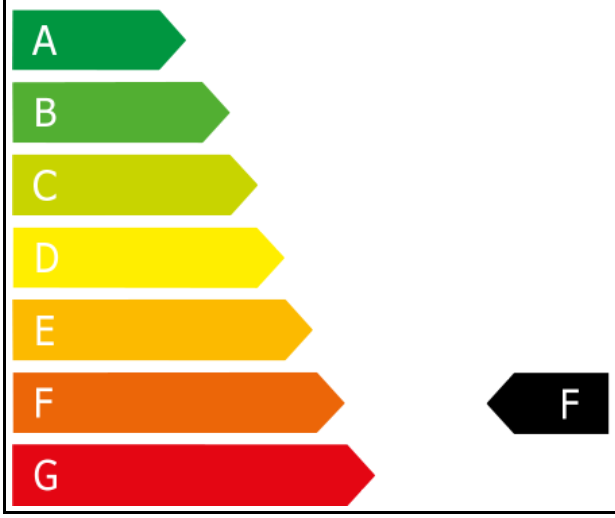
# Informationen über den Energieverbrauch und die $CO_2$-Emissionen des neuen Pkw

**Marke:** Opel
**Handelsbezeichnung:** Combo
**Antriebsart:** Verbrennungsmotor
**Kraftstoff:** Diesel
**andere Energieträger:** entfällt

| | |
|---|---|
| **Energieverbrauch** (kombiniert): | 6,1 l/100km |
| **$CO_2$-Emissionen** (kombiniert): | 161,0 g/km[1] |

## $CO_2$-Klasse

Auf Grundlage der $CO_2$-Emissionen (kombiniert)




## Weitere Angaben:

**Kraftstoffverbrauch**

| | | |
|---|---|---|
| **kombiniert** | **6,1** | **l/100 km** |
| ▪ Innenstadt | 6,5 | l/100 km |
| ▪ Stadtrand | 5,8 | l/100 km |
| ▪ Landstraße | 5,3 | l/100 km |
| ▪ Autobahn | 6,9 | l/100 km |

**Energiekosten bei 15.000 km Jahresfahrleistung:** **1.473,15 EUR/Jahr**
(Kraftstoffpreis: 1,610 EUR/l (Jahresdurchschnitt 2025))

**Mögliche $CO_2$-Kosten über die nächsten 10 Jahre (15.000 km/Jahr):**[2]

- **bei einem angenommenen mittleren durchschnittlichen $CO_2$-Preis von 143 EUR/t: 3.441,38 EUR**
- bei einem angenommenen niedrigen durchschnittlichen $CO_2$-Preis von 60 EUR/t: 1.449,00 EUR
- bei einem angenommenen hohen durchschnittlichen $CO_2$-Preis von 220 EUR/t: 5.313,00 EUR

**Kraftfahrzeugsteuer:** **293,00 EUR/Jahr**

Die Informationen erfolgen gemäß der Pkw-Energieverbrauchskennzeichnungsverordnung.Die angegebenen Werte wurden nach dem vorgeschriebenen Messverfahren WLTP (Worldwide harmonised Light-duty vehicles Test Procedures) ermittelt. Der Kraftstoffverbrauch und der $CO_2$-Ausstoß eines Pkw sind nicht nur von der effizienten Ausnutzung des Kraftstoffs durch den Pkw, sondern auch vom Fahrstil und anderen nichttechnischen Faktoren abhängig. $CO_2$ ist das für die Erderwärmung hauptsächlich verantwortliche Treibhausgas.

Ein Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch und die $CO_2$-Emissionen aller in Deutschland angebotenen neuen Pkw-Modelle ist unentgeltlich einsehbar an jedem Verkaufsort in Deutschland, an dem neue Pkw ausgestellt oder angeboten werden. Der Leitfaden ist auch hier abrufbar: https://www.dat.de/co2/

[1]Es werden nur die $CO_2$-Emissionen angegeben, die durch den Betrieb des Pkw entstehen. $CO_2$-Emissionen, die durch die Produktion und Bereitstellung des Pkw sowie des Kraftstoffes bzw. der Energieträger entstehen oder vermieden werden, werden bei der Ermittlung der $CO_2$-Emissionen gemäß WLTP nicht berücksichtigt.

[2]Aufgrund der $CO_2$-Bepreisung sind künftig Erhöhungen der Kraftstoffkosten möglich. Die künftige $CO_2$-Preisentwicklung ist unsicher, daher werden die möglichen $CO_2$-Kosten anhand von drei angenommenen $CO_2$-Preisen für den Zeitraum 2027 bis 2036 berechnet. Die tatsächlichen $CO_2$-Preise können sowohl höher als auch niedriger als in den hier zugrundeliegenden Modellrechnungen ausfallen. Die $CO_2$-Kosten sind beim Tanken mit den Kraftstoffkosten zu bezahlen. Weitere Informationen unter www.alternativ-mobil.info.